

狄夫斯高 PosiTest PC 说明书

美国狄夫斯高 DeFelsko PosiTector PC 非接触粉末测厚仪，采用非接触超声波原理，可以在涂装工件未固化时测量粉末厚度，所测读数为固化后的干膜厚度。采用非接触超声技术对未固化粉末涂料进行自动计算和显示预测固化厚度。现在可以兼容所有的 PosiSoft 解决方案来查看、分析和报告数据。Wifi，图形，屏幕截图和屏幕批注。PosiTector PC 非接触式粉末层料测厚仪只需测量固化前粉末厚度预知固化后的涂层厚度。Defelsko PosiTector PC 非接触式粉末涂层测厚仪利用超声波技术通过测量固化前的粉末涂层的厚度自动计算和显示预知固化后的涂层厚度。

测厚仪介绍



按下 √ 键开机，PosiTestPC 距离涂层零件至少 10 厘米 (4 英寸)，按住 √ 键。显示屏上将出现目标网格：

测量步骤

1. 按 √ 键开机。
2. 零点校准。
3. 如果有必要，调整测量参数。
4. 按 √ 键测量。

注：为了延长电池使用时间，如果 5 分钟内没有任何操作将自动关机。

所有设置保持不变。



USB 接口提供以下功能：

1. 用于仪器版本升级
2. USB 键盘模式/实时流读数
3. 下载存储数据
4. 供电

菜单功能

按键功能

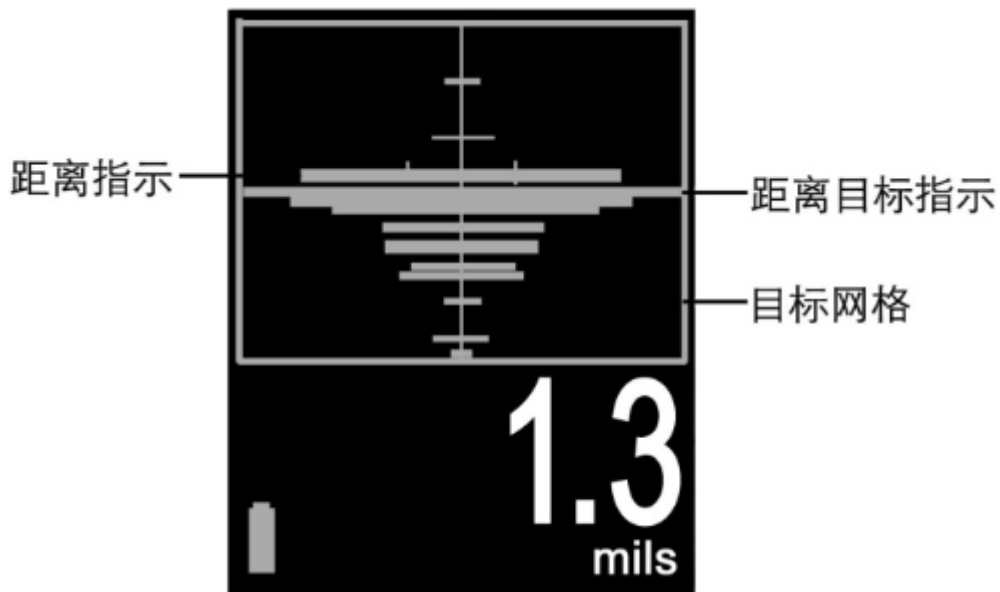
同时按+键和-键进入菜单，使用+键或-键浏览菜单选项，按 √ 键确认光标所在的选项。所有菜单选项如下：

	存储模式:选择后打开存储功能。 PosiTestPC 将存储 999 次读数和平均值,数据可通过数据线下载到计算机。当存储模式打开时,将出现以下菜单选项:
	存储模式重置:清除存储的数据。

	关闭存储模式。
	探头零点校准(需使用探头零点校准固定环)
	已知厚度一点校准。
	已知厚度两点校准(如果一点校准不能满足精度时)。
	调整显示亮度,使用+键和-键。
	公英制单位转换。
	声音:打开或关闭内置扬声器。
	打开扬声器。
	关闭扬声器
	扫描模式:在这种模式下, PosiTestPC 将持续读取读数, 并且只有松开√键时, 才会存储读数。非常适合大面积快速测量。
	USB 键盘模式:当启用并连接到计算机时, 前端的计算机将被识别为键盘。读数被传送到计算机, 模拟击键。 USB 键盘模式需关闭存储模式。
	重置:恢复到原厂设置, 清除存储的数据和校准。
	关机:关闭 PosiTestPC。也可以在大约 5 分钟无活动后, PC 将自动关机。关机后保留所有设置。
	退出菜单:退出菜单并返回主测量屏幕。

如何测量

按下 √ 键开机，PosiTestPC 距离涂层零件至少 10 厘米(4 英寸)，按住 √ 键。显示屏上将出现目标网格：



距离指示—用图形表示到目标的距离。它上升和下降表示从探头前端到粉末表面的距离。

距离目标指示—测量的理想距离是探头前端到粉末表面的距离为 19 mm(3 / 4 英寸)。在测量过程中，保持距离指示接近距离目标指示。

预测固化后的厚度—当计算有效测量值时，主机发出两次蜂鸣声，预测固化后的厚度显示在显示屏上。

观察 PosiTestPC 显示时，将探头前端移近目标，将距离指示与距离目标指示对齐。测量的理想距离(探头前端和粉末表面之间)是 19 mm(3/4 英寸)。确保 PosiTestPC 保持垂直于被测粉末表面。

PosiTestPC 将在以下情况下进行测量:

1. 距离指示靠近距离目标指示。这表明 PosiTestPC 的探头前端和粉末表面的距离是正确的。

2. 距离指示尽可能宽。这表明 PosiTestPC 保持垂直于被测涂层粉末表面。为了获得理想效果，请使用存储模式，生成平均值。

一系列测量的平均值通常比单一读数更有意义地预测固化厚度。如果 5-6 秒后没有出现厚度结果，请松开 √ 键，然后重试。

小的和/或不稳定摆动的零件可能会带来测量挑战。尽可能稳定被测定工件。如果继续产生错误读数，通过旋转 PosiTestPC、改变 PosiTestPC 与工件的对准或测量工件上的不同位置来改变测量策略。如果无法计算有效的测量值，将显示以下信息：

0	采集的样品读数良好，但预测的固化厚度小于测量范围下限。
++	采集的样品读数良好，但预测的固化厚度大于测量范围上限。
--	不确定或无效的读数。

测量模式

单次测量模式(默认)

测量时，PosiTestPC 将显示预测的固化厚度。要再次读取，请松开 √ 键，然后再次按住 √ 键。

扫描模式

开启扫描模式，按住 √ 键，PosiTestPC 连续显示预测的固化厚度，直到 √ 键松开。如果存储模式打开，当松开 √ 键时，后一次有效的测量数据将被存储。

校准和调整

PosiTestPC 都经过工厂校准，每次计算测量值时都会进行自动自检。对于大多数粉末测量应用，无需进一步调整。只需探头零点校准即可。PosiTestPC 的工厂校准可以准确预测各种粉末涂料的固化粉末厚度。然而一些粉末配方可能需要校准调整。首先进行精度验证，以确定是否需要调整。如果几个厚度结果的平均值在误差范围之外，那么可以使用技术来校正偏差。

精度验证

用户在使用新的 PosiTestPC 时要进行精度检查，以后也要定期检查。通过将预测厚度与实际固化厚度进行比较来确保测量正确。步骤如下：

1. 探头零点校准。
2. 将粉末喷到平坦光滑的金属样品上。
3. 测量未固化粉末。
4. 固化。
5. 用磁性或涡流涂层测厚仪(如常州友源 CT650 涂层测厚仪)测量固化后厚度。
6. 比较两个测量结果。

成功的验证要求两种仪器的一系列测量的平均值都在它们的公差范围内。如果没有，需要进行一点校准或两点校准。为了获得良好精度，在每次开机后都要进行零点校准，以补偿温度和湿度的变化。在重置后也需要零点校准。

本说明书由常州友源仪器科技有限公司友情提供

联系人：丁先生

联系电话：13912303683